

Unsere Epoxidharzsysteme im Vergleich

	EPOXYPLAST 100 P POURING & PRIMING RESIN		EPOXYPLAST 3D ULTRA DIAMOND CLEAR ANTI-UV RESIN			TOP COAT & DOMING RESIN	
							
	Universal Laminating, Priming & Pouring	Coatercast UV+ Laminating, Priming & high UV stability Pouring	B20 Jewel Cast Highly transparent & colored Pouring	B50 Deep Pour Highly transparent & colored Pouring	B100 Ultra Pour Highly transparent & colored Pouring	HoneyResin® High Viscosity Professional ArtWork & TopCoat	DCS Resin Flexible Doming Canvas & Sealing
Vergusshöhe bei (20°C), mengenabhängig	0,1 - 1,0 cm *	0,1 - 1,0 cm *	0,1 - 2,0 cm *	2,0 - 5,0 cm *	5,0 - 11,0 cm *	0,1 - 0,6 cm *	0,1 - 0,4 cm *
Verarbeitungszeit (20°C), mengenabhängig	ca. 30 Min.	ca. 30 Min.	ca. 70 Min.	ca. 16 Std.	ca. 20 Std.	ca. 70 Min.	ca. 30 Min.
Empfohlene Umgebungstemperatur	15°C - 22°C	15°C - 22°C	15°C - 22°C	15°C - 20°C	15°C - 20°C	18°C - 22°C	17°C - 25°C
Entformbar / Demolding (20°C)	ca. 18-24 Std. **	ca. 18-24 Std. **	ca. 24 Std. **	ca. 7 Tagen. **	ca. 7-10 Tagen **	ca. 24 Std. **	ca. 24 Std. **
Vollständige Aushärtung (20°C) nach	ca. 7 Tagen **	ca. 7 Tagen **	ca. 7 Tagen **	ca. 10-14 Tagen **	ca. 10-14 Tagen **	ca. 7 Tagen **	ca. 6 Tagen **
Hitzebeständigkeit nach vollständiger Aushärtung	ca. 70°C ***	ca. 70°C ***	ca. 70°C ***	ca. 56°C ***	ca. 55°C ***	ca. 68°C ***	ca. 95°C ***
Härtegrad /Shore nach 7 Tagen (ISO 868)	ca. 81 D	ca. 81 D	ca. 83 D	ca. 81 D	ca. 72 D	ca. 90 D	ca. 75 A

* Je nach Volumen und Umgebungstemperatur sind Vergüsse über die max. Vergusshöhe möglich
 ** Die Aushärtungszeit kann je nach Gießvolumen und Vergusshöhe variieren.
 *** Durch Tempern steigt die Hitzebeständigkeit

Unsere Epoxidharzsysteme im Vergleich

	EPOXYPLAST 100 P POURING & PRIMING RESIN		EPOXYPLAST 3D ULTRA DIAMOND CLEAR ANTI-UV RESIN			TOP COAT & DOMING RESIN	
							
	Universal <i>Laminating, Priming & Pouring</i>	Coastercast UV+ <i>Laminating, Priming & high UV stability Pouring</i>	B20 Jewel Cast <i>Highly transparent & colored Pouring</i>	B50 Deep Pour <i>Highly transparent & colored Pouring</i>	B100 Ultra Pour <i>Highly transparent & colored Pouring</i>	HoneyResin® <i>High Viscosity Professional ArtWork & TopCoat</i>	DCS Resin <i>Flexible Doming Canvas & Sealing</i>
Mischungsverhältnis nach Gewicht (kg)	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	100:70
Viskosität	niedrigviskos	niedrigviskos	niedrigviskos	niedrigviskos	niedrigviskos	hochviskos	mittelviskos
Empfohlene Materialtemperatur	15°C - 22°C	15°C - 22°C	15°C - 22°C	15°C - 20°C	15°C - 20°C	20°C - 22°C	17°C - 25°C
UV-Stabilität	kein UV-Schutz	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern	Exzellenter UV-Schutz mit HALS & UV Blockern
Anwendung	Für die Grundierung von Holz, Metall, Beton, Estrich u.v.m. Für die Herstellung von Möbel, Steinteppichen, Mörteln, Garagen- und Industrieböden, farbigen Gießlinge aus Silikonformen, Glas- und Carbonlaminaten (z.B. Sprühlaminierung, Druckpressen, Infusionstechnik, Unterdruck, manuelles Laminieren)	Für die Grundierung von Holz, Metall, Beton, Estrich u.v.m. Für die Herstellung von Möbel, Steinteppichen, Mörteln, Garagen- und Industrieböden, Aquarium- und Terrariumbau, 3D-Fußboden u.v.m. Hochtransparente oder farbige Gießlinge aus Silikonformen (Schmuck, Tablett, Untersetzern u.v.m), Herstellung von Glas- und Carbonlaminaten.	Hochtransparente glasartige oder farbige künstlerische und dekorative Anwendungen. Von kleinsten Einbettungen wie Schmuck und Untersetzer bis hin zu den Tischen (river table). Zum Gießen von Wandbildern und Oberflächenveredelung.	Hochtransparente glasartige oder farbige künstlerische und dekorative Anwendungen wie z.B.: Herstellung von großen Tischen (river table) und Gießformen.	Hochtransparente glasartige oder farbige künstlerische und dekorative Anwendungen wie z.B.: Herstellung von großen Tischen (river table) und Gießformen.	Herstellung und Versiegelung von 3D-Fußböden, Küchenarbeitsplatten, Versiegelung von Epoxidharztischen. Hochtransparente glasartige oder farbige künstlerische und dekorative Anwendungen wie z.B.: Herstellung von neuartigen Geodenbildern, Gießlinge aus Gießformenformen (Schmuck, Tablett, Untersetzern u.v.m), Herstellung von Glas- und Carbonlaminaten.	Herstellung von Formen mit Doming Effekt (3D Tiefeneffekt), Herstellung von flexiblen Carbonlaminaten, Doming & Versiegelung von Canvas Leinwänden, Fotos, Tablett, Coastern (Untersetzern), Brettchen u.v.m. Flexible und rutschhemmende Beschichtungen